

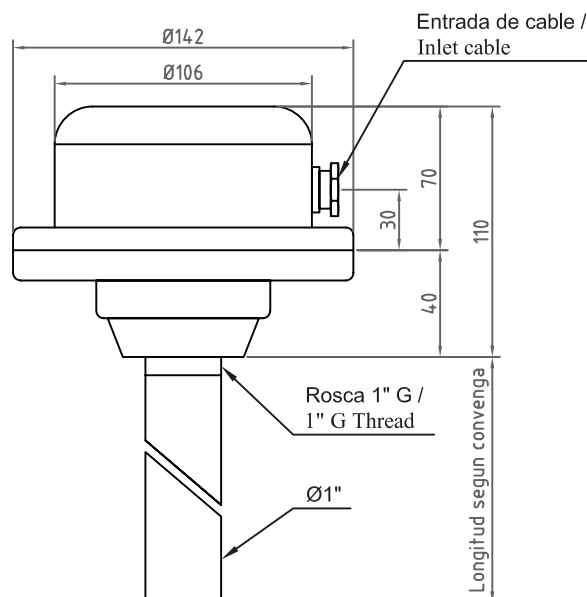
Revisión: Review:	01	FICHA TECNICA / DATA SHEET CONTROLADOR DE NIVEL NEUMATICO PARA LÍQUIDOS (MODELO WF-SN1) LIQUID LEVEL PNEUMATIC CONTROLLER (MODEL WF-SN1)	Código: Code:
Fecha: Date:	06-10-14		Nº F.Técnica/Fichero: Data Sheet No./File:
Hoja: Sheet:	1/2		Sistema de Extinción: RG W-FOG-UAP Extinguish System: Water Mist

Descripción Description

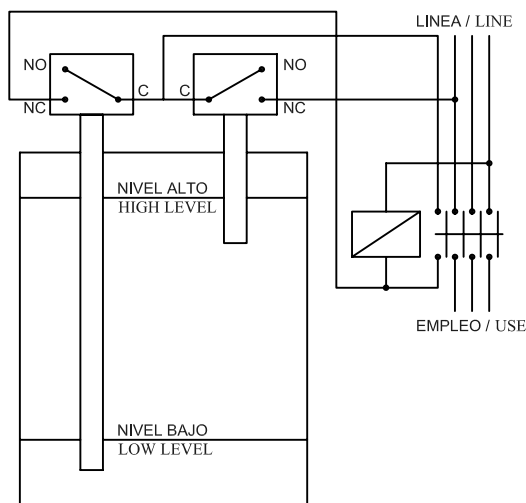
Los controladores de nivel modelo WF-SN1, están diseñados y fabricados para ser usados en las instalaciones fijas de protección contra incendios con Agua Nebulizada a alta presión. Los controladores de nivel modelo WF-SN1 se componen de uno o dos micro-ruptores accionados por una membrana sensible a la presión. La puesta en acción del interruptor se realiza por la compresión de una columna de aire cautiva en el tubo y cámara de presión debajo de la membrana. Una altura de agua entre 3 y 15cm (segun tipo) sobre la entrada del tubo vertical es suficiente para actuar el interruptor.
Montaje: viene instalado en el propio depósito.

Designed and manufactured model WF-SN1 level controllers for being used in fixed protected against fire installations with high pressure Water Mist. Model WF-SN1 level controllers consists on one or two micro-switches activated by one membrane sensitive to pressure. Switch is activated by the compression of the air column captived into the tube and the pressure chamber. Water height between 3 and 15cm (according to the type) on the vertical tube inlet is enough to actuate the switch.
Assembly: it is assembled in the tank.

Esquema Scheme



Funcionamiento Working



MICRO-RUPTOR
C - Común / Common
NC - Normal Cerrado / Normally closed
NO - Normal Abierto / Normally Open

Cuando el nivel del líquido se acerque a la entrada del tubo de nivel bajo, la bomba se pondrá en marcha y continuará funcionando hasta que el líquido alcance y se eleve por encima de la boca de entrada del tubo de nivel alto en cuyo momento se parará. La bomba premanecerá parada hasta que el líquido vuelva a alcanzar el nivel bajo y el ciclo volverá a repetirse. Regulación: Vanando la distancia entre las bocas de entrada de los tubos de nivel alto y nivel bajo se obtiene el diferencial necesario. Nivel bajo: puesta en marcha. El tubo debe quedar 5cm más bajo que el nivel requerido. Nivel alto: paro. El tubo debe quedar 10cm más bajo que el nivel requerido.

When liquid level is near of the low level tube, pump will starts and will be actuating until liquid level raises higher than the high tube inlet, in this moment it will stops. Pump will be stopped until liquid reach again low level point, and the cycle will be repeated again.

Regulation: Changing the distance between low level and high level tube inlets, we obtain neccesary differential.

Low level: starting, tube must be 5cm lower than required level.

High level: stop, tube must be 10cm lower than required level.

IMPORTANT: RG SYSTEMS S.L. se reserva el derecho a modificar sin previo aviso cualquier dato o especificación reflejada en este documento con el propósito de realizar cambios o mejoras en los productos presentados.
IMPORTANT: RG SYSTEMS S.L. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specification due to changes or modification in order to improve the products presented.

Dibujado: Draw by:	J. González	Firma / Signed by	Sustituye a: Substitution to:	23-01-07	 RG SYSTEMS Pol. Ind. Villalonguejar C/Merindad de Montija Nº6 (09001) Burgos - España Tel.- 947281108 Fax.-947281112
Comprobado: Check by:	J.I.Melgosa		Sustituido por: Sustituted by:		